



# Estée Lauder

*Een gemechaniseerd alles-in-een systeem dat uitstekend werkt*

## HOOG VOLUME

Het systeem is sterk gemechaniseerd waardoor het geschikt is voor verwerking van meer dan 1800 dozen per uur.

## PICK OPTIMALISATIE

Er worden veel verschillende picktechnieken gebruikt in één systeem zoals: Pick by Light, RF-scanning, Pick to Light Cart.

## VALUE ADDED SERVICES

Het systeem ondersteunt een groot aantal diensten met toegevoegde waarde zoals: verpakken, wegen, printen, prijzen, sorteren etc.

**Estée Lauder is één van 's werelds meest toonaangevende fabrikanten en marketeers van kwaliteitshuidverzorging, make-up, geur- en haarverzorgingsproducten. Estée Lauder is in 1946 opgericht en het hoofdkantoor is gevestigd in New York. Estée staat bekend om haar luxe items, de toewijding aan onderzoek en het testen van producten. Het bedrijf heeft meer dan 22.000 fulltime medewerkers wereldwijd en hun producten worden verkocht in meer dan 130 landen en gebieden.**

'Bringing the best to everyone we touch' is de leidende visie van de Estée Lauder Companies. De beste producten, de beste mensen en de beste ideeën. Vanuit dit principe heeft Estée Lauder Inther als 'de beste' systeemintegrator geselecteerd voor de installatie van een indrukwekkend geautomatiseerd logistieksysteem in hun nieuwe distributiecentrum in België.



## Concept

Het bestaande distributiecentrum had haar capaciteitslimiet bereikt, waardoor het de ontwikkeling van Estée Lauder tegenhield. Daarom werd besloten om centraal in Europa het Northern European Distribution Center te bouwen (NEDC). Dit NEDC werd gevestigd in Oevel, België. Nadat het turnkey contract in september 2004 aan Inther werd gegund, vond in mei 2005 de overdracht van het systeem plaats. Het nieuwe





Luc Vermetten, operations manager bij Estée Lauder NEDC in Oevel:

“Het systeem is sterk gemechaniseerd waardoor het geschikt is voor verwerking van meer dan 1800 dozen per uur.”

#### SAMENVATTING

- Hoog volume transporttechnologie (>1800 dozen/uur)
- 5.000 Pick to Light locaties
- RF netwerk met 33 mobiele data terminals
- Geautomatiseerde doossluitingsmachines (2)
- Geautomatiseerde doos erectors (4)
- 6000m geautomatiseerd transportsysteem
- Volledig geautomatiseerd labeling met max. 4 labels per doos (2)
- 38 PTL werkplekken
- Dynamische weegschaal
- Sorter met 5 uitgangen om naar pallets te sorteren



distributiecentrum opende haar deuren met meer dan 20.000 producten die rechtstreeks gedistribueerd worden aan winkelketens of distributiecentra in heel Nederland, België, Oostenrijk, Luxemburg, Zwitserland en Frankrijk.

Het distributiecentrum beschikt over 5000 Pick by Light kanalen voor snelopende artikelen en meer dan 20.000 stellinglocaties voor langzaam lopende artikelen. Voor de snelopende artikelen heeft Inther een Pick to Light systeem geïmplementeerd. Dit

systeem stuurt de operator direct naar de juiste locatie zonder pickfouten. Voor de langzaam lopende artikelen wordt RF picking ingezet. Dankzij de installatie van Z-liften is een optimale toegankelijkheid voor de aanvulling van flow racking en pallet racking gecreëerd. Bovendien bevat het systeem vier automatische doos erectors en twee automatische labeling apparaten.

Een transportband systeem om overtollig karton af te voeren, loopt door het gehele systeem en is verbonden naar een kartonpers buiten het gebouw. Voor het gemak worden alle producten getraceerd via barcodes. Om 100% correctheid te verzekeren, controleert een geïntegreerde weegschaal het gemeten gewicht met het berekende gewicht. Eventuele onregelmatigheden worden direct ontdekt en worden meteen gecorrigeerd. De dozen worden automatisch gesloten en getransporteerd naar de orderconsolidatieruimte. Vanuit deze ruimte worden ze in de vrachtwagen geladen en vervoert naar de plaats van bestemming.

## Systeem

Hieronder volgt een overzicht van de geïmplementeerde Warehouse Technologie.

- 38 werkplekken met 5.000 Pick by Light flow-rack kanalen
- WCS - powered by Inther LC - daarbij inbegrepen Workload Balancing en RF gecontroleerd Pick-To-Cart
- 2.000 meters hoge volume transporttechnologie (>1800 dozen /uur) met Z-liften
- Geautomatiseerde doossluitingsmachines (2) en doos erectors (4) met automatische labeling apparaten (2)
- Radio Frequency netwerk met meer dan 30 mobiele data terminals
- Dynamische weegschaal
- Value Added Services system support
- Automatisch vouwen van pakbonnen en het plaatsen van dozen



WWW.INTHERGROUP.COM

Venray (NL) - Monroe (US) - Shanghai (CN) - Antwerpen (BE) - Chisinau (MD) - Enger (DE)